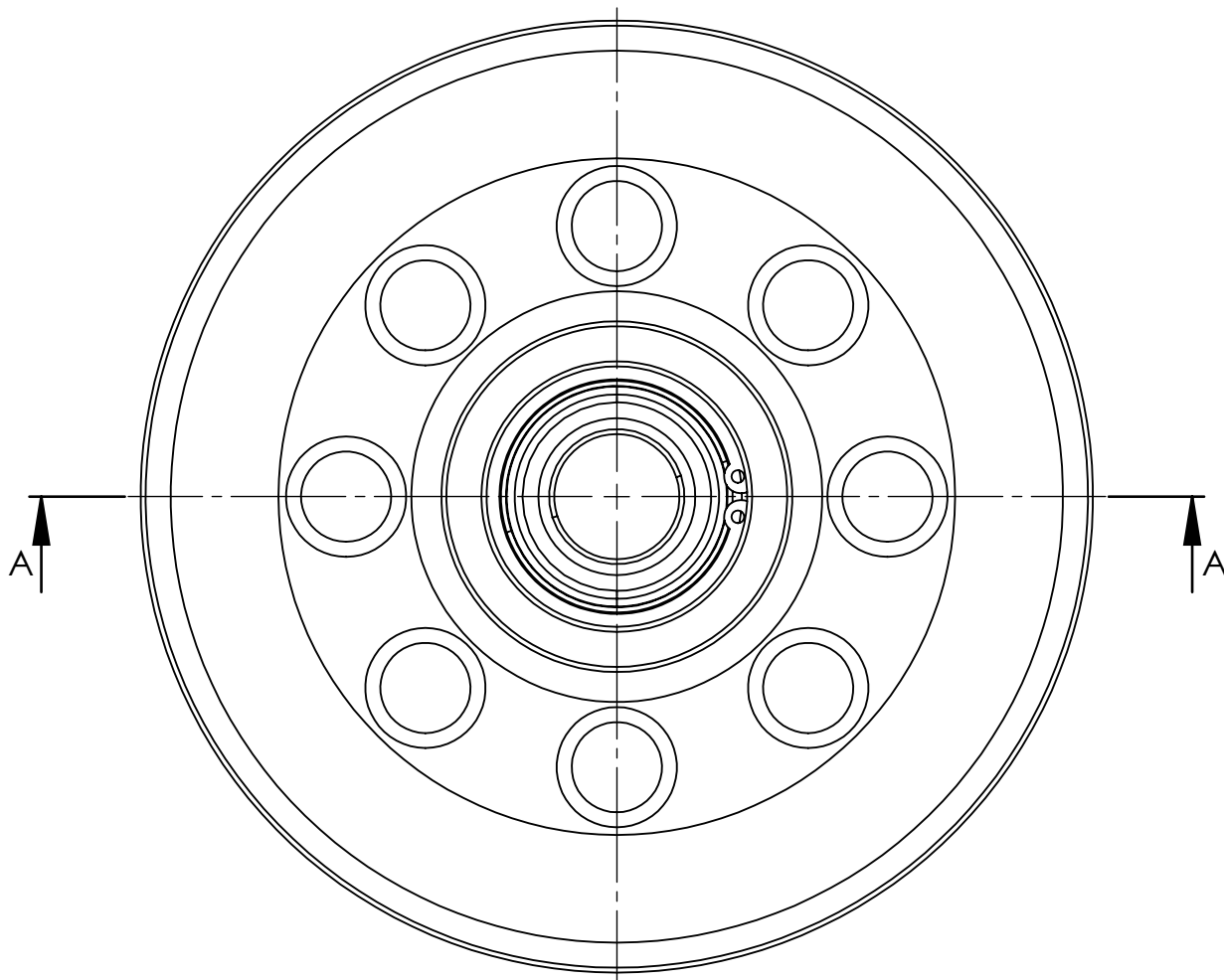
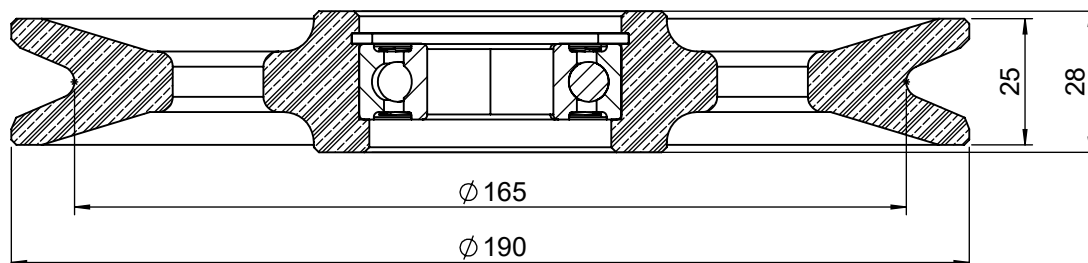
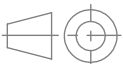




SEZIONE A-A



|                                                                                    |                                                                      |                |                                                                                     |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 2                                                                                  | 1                                                                    | 52 I           | SEEGER                                                                              |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
| 1                                                                                  | 1                                                                    | 6205-2RS       | CUSCINETTO FORO Ø25                                                                 |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
| PROG.                                                                              | QUANTITA'                                                            | CODICE         | DESCRIZIONE                                                                         |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
|  | -                                                                    | -              | -                                                                                   | -                             | -                                         | -                                |                                   |                                    |
|                                                                                    | -                                                                    | -              | -                                                                                   | -                             | -                                         | -                                |                                   |                                    |
|                                                                                    | -                                                                    | -              | -                                                                                   | -                             | -                                         | -                                |                                   |                                    |
|                                                                                    | REV.                                                                 | DATA           | DESCRIZIONE                                                                         | CONTR.                        | POS.                                      | NR.                              | COMPONENTE                        |                                    |
| CODICE                                                                             | DENOMINAZIONE                                                        |                |                                                                                     |                               |                                           | GRUPPO                           | EMISSIONE                         |                                    |
| 08                                                                                 | CARRUCOLA IN GHISA Ø190-165                                          |                |                                                                                     |                               |                                           | CARRUCOLE                        | 16/02/26                          |                                    |
| MATERIALE<br>GHISA                                                                 |                                                                      | SCALA<br>1:1.5 | PROGRAMMA<br>---                                                                    |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
| <input type="checkbox"/> FOSFATAZIONE                                              | SE NON SPECIFICATO:<br>QUOTE IN MILLIMETRI<br>SMUSSI 1x45 / RAGGI R1 |                | RUGOSITA'                                                                           |                               | TOLLERANZE NON QUOTATE SECONDO ISO 2768-m |                                  |                                   |                                    |
| <input type="checkbox"/> BONIFICA                                                  |                                                                      |                | 3,2/ [ 6,3/ 1,6/ ]                                                                  |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
| <input type="checkbox"/> ZINCATURA                                                 |                                                                      |                |  |                               |                                           |                                  |                                   |                                    |
|                                                                                    |                                                                      |                | DA 0,5<br>FINO A 6<br>± 0,1                                                         | OLTRE 6<br>FINO A 30<br>± 0,2 | OLTRE 30<br>FINO A 120<br>± 0,3           | OLTRE 120<br>FINO A 400<br>± 0,5 | OLTRE 400<br>FINO A 1000<br>± 0,8 | OLTRE 1000<br>FINO A 2000<br>± 1,2 |