



|                                                                                                                                             |                                                                      |                                                                                                                |                                   |                                           |                               |                                 |                                  |                                   |                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| MATERIALE<br>ACCIAIO                                                                                                                        |                                                                      | SCALA<br>2:1                                                                                                   | PROGRAMMA<br>---                  |                                           |                               |                                 |                                  |                                   |                                    |
| <div><input type="checkbox"/> FOSFATAZIONE</div> <div><input type="checkbox"/> BONIFICA</div> <div><input type="checkbox"/> ZINCATURA</div> | SE NON SPECIFICATO:<br>QUOTE IN MILLIMETRI<br>SMUSSI 1x45 / RAGGI R1 | RUGOSITA'<br><div><div>3,2</div><div><div><div><div></div></div></div><div>6,3</div><div>1,6</div></div></div> | <div><div></div><div></div></div> | TOLLERANZE NON QUOTATE SECONDO ISO 2768-m |                               |                                 |                                  |                                   |                                    |
|                                                                                                                                             |                                                                      |                                                                                                                |                                   | DA 0,5<br>FINO A 6<br>± 0,1               | OLTRE 6<br>FINO A 30<br>± 0,2 | OLTRE 30<br>FINO A 120<br>± 0,3 | OLTRE 120<br>FINO A 400<br>± 0,5 | OLTRE 400<br>FINO A 1000<br>± 0,8 | OLTRE 1000<br>FINO A 2000<br>± 1,2 |